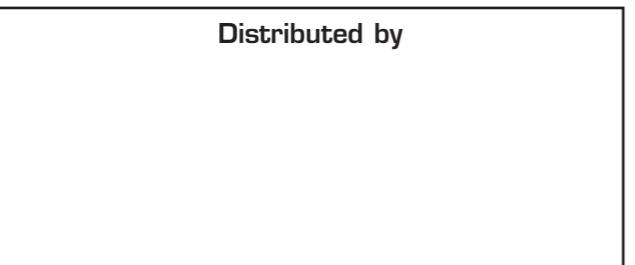
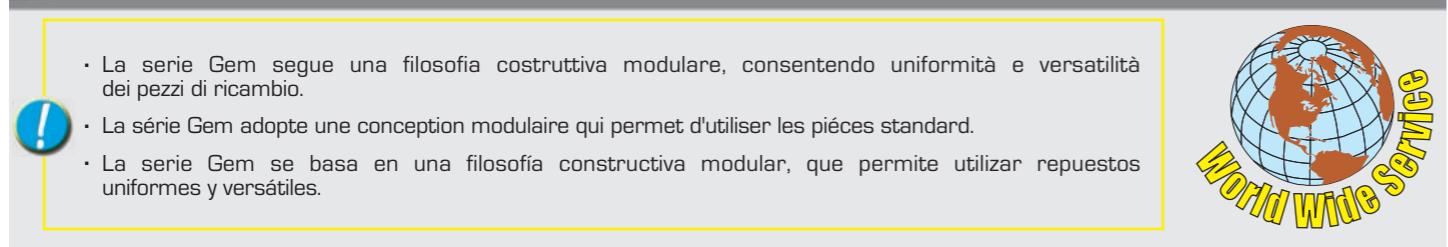
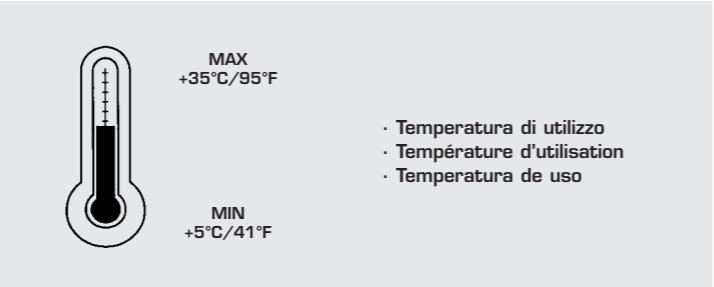
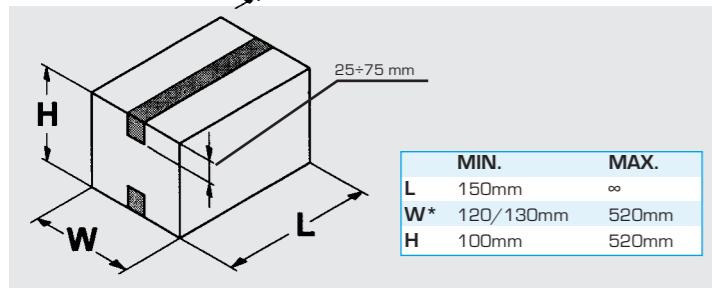
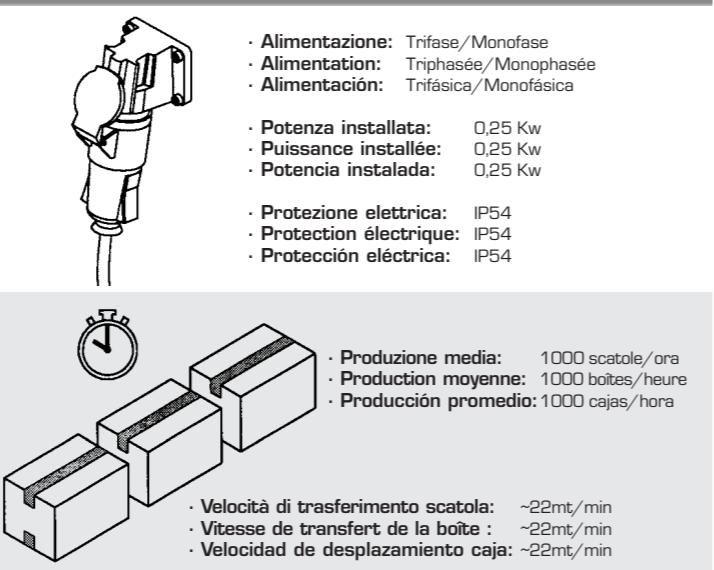
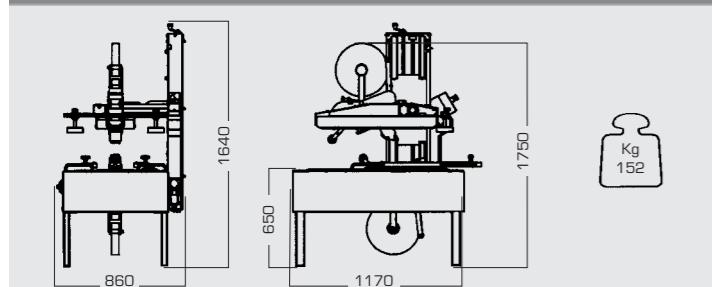


· Dati Tecnici · Données techniques · Ficha Técnica



COMARME S.r.l. a socio unico

Sede operativa: Via dei Trivulzio, 5/6 - 20081 Cassinetta di Lugagnano (MI) - Tel. +39 02 9422002 - Fax +39 02 9422096  
www.comarmesrl.com - sales@comarmesrl.com

UNN52026683

**comarme**



· Nastratrice semiautomatica per scatole a formato fisso  
· Machine semi-automatique pour boîte mono - format  
· Precintadora semiautomática para cajas de formato fijo

# GEM 350

- IL PRIMO PASSO VERSO L'AUTOMAZIONE DELLA CHIUSURA DELLE SCATOLE
- LE PREMIER PAS VERS L'AUTOMATION DE LA FERMETURE DES BOÎTES
- EL PRIMER PASO HACIA LA AUTOMATIZACIÓN, A LA HORA DE CERRAR CAJAS



Nastratrice semiautomatica che sigilla con nastro adesivo la parte superiore ed inferiore delle scatole a formato fisso con dimensionamento manuale. GEM 350 è particolarmente indicata per la sigillatura di scatole alte e strette, in quanto il trascinamento avviene tramite quattro cinghie, due superiori e due inferiori, orizzontali e parallele al piano di lavoro. GEM 350 è utilizzabile anche nel caso di scatole di forma irregolare.

Assolutamente innovativo e brevettato è l'impiego di un unico motore che comanda contemporaneamente le quattro cinghie di trascinamento consentendo un uniforme e stabile avanzamento delle scatole. La velocità delle cinghie superiori ed inferiori è infatti meccanicamente identica.

Il gruppo nastrante superiore è dotato di un sistema brevettato che consente, mediante la regolazione di una molla, di predeterminare il peso che andrà a gravare sulla scatola e di assorbire quindi eventuali differenze in altezza delle scatole. Le regolazioni, tramite manovelle, sono facili e rapide consentendone l'utilizzo anche ad operatori non specializzati.



Fermeuse semi-automatique fermant, avec du ruban adhésif, la partie supérieure et inférieure des boîtes carton de même format, avec réglages manuels. La GEM 350 est particulièrement indiquée pour la fermeture des boîtes carton hautes et étroites, dans la mesure où l'entraînement est assuré par quatre courroies [deux inférieures et deux supérieures] horizontales et parallèles par rapport au plan de travail. La GEM 350 peut également être utilisée en cas d'utilisation de boîtes carton présentant une forme irrégulière. Tout à fait novateur et breveté, l'emploi d'un seul moteur permet de commander simultanément les quatre courroies d'entraînement, de façon à assurer l'avance régulière et stable des boîtes, assurant ainsi l'alignement parfait des bords supérieurs et inférieurs, ce qui permet de réaliser une fermeture optimale des cartons. De fait, la vitesse des courroies supérieures et inférieures est, mécaniquement, identique. Le groupe de fermeture supérieure est muni d'un système breveté qui, au moyen du réglage d'un ressort, permet de préétablir la pression pesant sur la boîte et de compenser ainsi les éventuelles différences de hauteur de la boîte carton. Les réglages, effectués à l'aide de manivelles, sont faciles et rapides et ils peuvent même être accomplis par des opérateurs non spécialisés.



Máquina de encintar semiautomática, que sella con cinta adhesiva la parte superior e inferior de las cajas de formato fijo, con dimensionamiento manual. GEM 350 está particularmente indicada para sellar cajas altas y angostas, ya que el arrastre se realiza por medio de cuatro correas, dos superiores y dos inferiores, dispuestas en sentido horizontal y paralelas a la superficie de trabajo. GEM 350 también se emplea para cerrar cajas de forma irregular. Un detalle completamente innovador y patentado, que consiste en usar un único motor para gobernar al mismo tiempo las cuatro correas de arrastre, permite lograr que las cajas avancen de una manera uniforme y estable. La velocidad de las correas superiores e inferiores es idéntica, desde un punto de vista mecánico.

El grupo de encintar superior está equipado con un sistema patentado, que permite determinar de antemano el peso que soportará la caja, mediante la regulación de un resorte. De esta forma, de ser preciso, se soluciona el problema de las diferencias de altura de las cajas.

Los ajustes se realizan por medio de unas manivelas y son tan fáciles y rápidos que su uso puede estar a cargo hasta de operadores no especializados.



**Innovazione, Applicazione di Tecnologie Sofisticate, Qualità e Servizio: sono i nostri punti di forza!**  
**Innovation, Application de Technologies Sophistiquées, Qualité et Service : tels sont nos atouts !**  
**La Innovación, la Aplicación de Tecnologías Sofisticadas, la Calidad y el Servicio: He aquí nuestras bazas!**



Progettate per soddisfare tutte le esigenze, le macchine Comarme sono costruite seguendo le normative CE, assicurando sempre il massimo livello di qualità, robustezza ed affidabilità.

Conçues pour se conformer à toutes les exigences, les machines Comarme sont fabriquées selon les normatives CE de façon à toujours garantir une robustesse et une fiabilité duplus haut niveau.

Las máquinas de Comarme se diseñan con el objeto de satisfacer todas las exigencias y se construyen al amparo de las normativas CE garantizando siempre el nivel máximo de calidad, solidez y fiabilidad.